

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Краскораспылители ручные пневматические WALCOM®.

Инструкция по безопасности и применению.

Пожаробезопасность: не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя. Не курить и не применять искрящее оборудование в процессе работы с легковоспламеняющимися составами. Всегда заземлять оборудование при работе.

Охрана труда: использовать оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях. Всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски/фильтры для защиты органов дыхания. Использование некоторых материалов может привести к отравлению их парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с инструкцией по применению материала.

Используйте по назначению! Не направляйте оборудование на людей и животных. Не превышайте установленных значений давления. Перед разборкой и промывкой оборудования отсоединитесь от системы сжатого воздуха.

Возможные неисправности и способы их устранения

Прерывистое распыление	Износ муфты Сопло слабо завинчено Сопло повреждено	Заменить муфту Затянуть сопло Заменить сопло
Неровное окрашивание	Отверстие головки, боковые отверстия головки, сопло загрязнены или повреждены.	Прочистить (осторожно) отверстия или заменить соответствующие части.
Распыление только при первом нажатии	Сопло и игла повреждены или загрязнены Сломана пружина иглы	Прочистить сопло и иглу Заменить пружину иглы
Воздух поступает в питающий бачок	Сопло слабо завинчено Сопло изношено	Затянуть сопло Заменить сопло
Травит воздух без нажатия на курок	Загрязнен воздушный клапан Поврежден воздушный клапан или муфта клапана	Прочистить клапан Заменить воздушный клапан

Обслуживание.

Перед проведением работ по обслуживанию отсоедините пистолет от системы сжатого воздуха!

1. Слить остатки неиспользованной краски в другую ёмкость
2. Отвернуть гайку крышки головки, извлечь иглу, вернуть сопло (во избежание повреждения сопла сначала выворачивается игла, затем сопло!)
3. Промыть сопло и все продуктопроводы. Очистить детали используя кисточку, смоченную в растворителе.
4. Собрать пистолет и распылить небольшое количество растворителя для удаления остатков краски. Просушить. Смазать трущиеся части минеральным маслом.

ПОМНИТЕ! Неполная и несвоевременная очистка оборудования приводит к нарушению работы пистолета и его повреждению!

Внимание! Не используйте металлические предметы для прочистки отверстий сопла во избежание повреждения. Не погружайте пистолет целиком в растворитель. Не используйте части и комплектующие других фирм-изготовителей.

Модели FX GEO®-FZ GEO® -FZ sp GEO®.

Технические характеристики.

Подсоединение сжатого воздуха – винтовой разъем М ¼"

Подсоединение для подачи краски (вариант SP) М 3/8"

Максимально допустимое давление 6 бар. (85,8 PSI)

Рекомендуемое рабочее давление 2 бар (28,6 PSI)

Рекомендуемый воздухопоток 220-280 л/мин

9130**

9140**

9150**

**диам сопла в мм

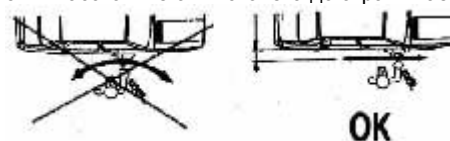
1,3	Верхн бачок	2-2,5	166	220-280	22
1,3	Нижн бачок	2-2,5	115	220-280	19
1,5	Верхн бачок	2-2,5	202	220-280	25
1,5	Нижн бачок	2-2,5	144	220-280	22
1,7	Верхн бачок	2-2,5	236	220-280	27
1,7	Нижн бачок	2-2,5	158	220-280	22
1,9	Верхн бачок	2-2,5	255	220-280	28
1,9	Нижн бачок	2-2,5	188	220-280	23

При рекомендуемом давлении оборудование отвечает требованиям Европейских норм и норм США по защите окружающей среды и эффективность окраски составляет не менее 75% при макс давлении в распыляющей головке 0,7 атм (10PSI)

Применение

Краскораспылители серии GEO® разработаны для нанесения финиш-красок в процессах, требующих высокого качества окрашивания, уменьшенного расхода краски и выделения вредных паров. Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

1. Использовать магистраль подачи воздуха внутренним диаметром не менее 10 мм
2. Вязкость краски в пределах 15-25 сек по станд конусу Ford №4
3. Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от паров воды, масла и др. загрязнений при помощи фильтров влагомаслоотделителей-осушителей типа FSRD3.
4. Следите по манометру, чтобы входное давление находилось в пределах 2-2,5 бар (28,6-35,7PSI).
5. Расстояние от пистолета до окрашиваемой поверхности 150 мм



6. Факел должен быть постоянно перпендикулярен окрашиваемой поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет к неравномерному окрашиванию.



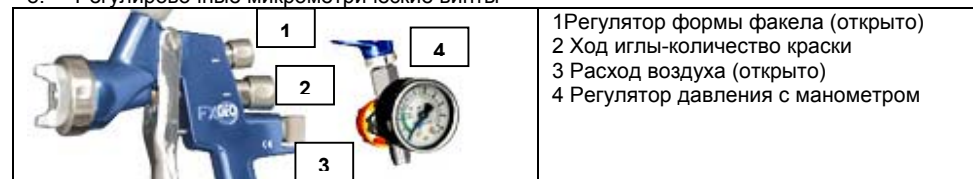
7. Форма окрасочного пятна должна соответствовать рис. С – нормально.

(А-низкое давление, густая краска, излишек продукта.

В-высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество продукта).

Для достижения формы «С» пятна отрегулировать подачу продукта винтом 2 хода иглы - 2-3 оборота от положения закрыто, давление воздуха на входе регулятором-манометром 4 (2-2,5 бар) и верхним винтом-регулятором 1 формы факела –открыть полностью.

8. Регулировочные микрометрические винты



- 1 Регулятор формы факела (открыто)
- 2 Ход иглы-количество краски
- 3 Расход воздуха (открыто)
- 4 Регулятор давления с манометром

Гарантийное обслуживание и ремонт

ООО "СЦ Адрия" т/ф (495)-5097824

диам. Сопла	Бачок/подача	Давление	расход краски	Воздух	Факел с 20 см
мм	верн/нижн/SP	Бар	гр/мин	л/мин	см
0,7	Верхн бачок	2-2,5	52	220-280	16
1,0	Верхн бачок	2-2,5	93	220-280	20
1,0	Нижн бачок	2-2,5	64	220-280	16